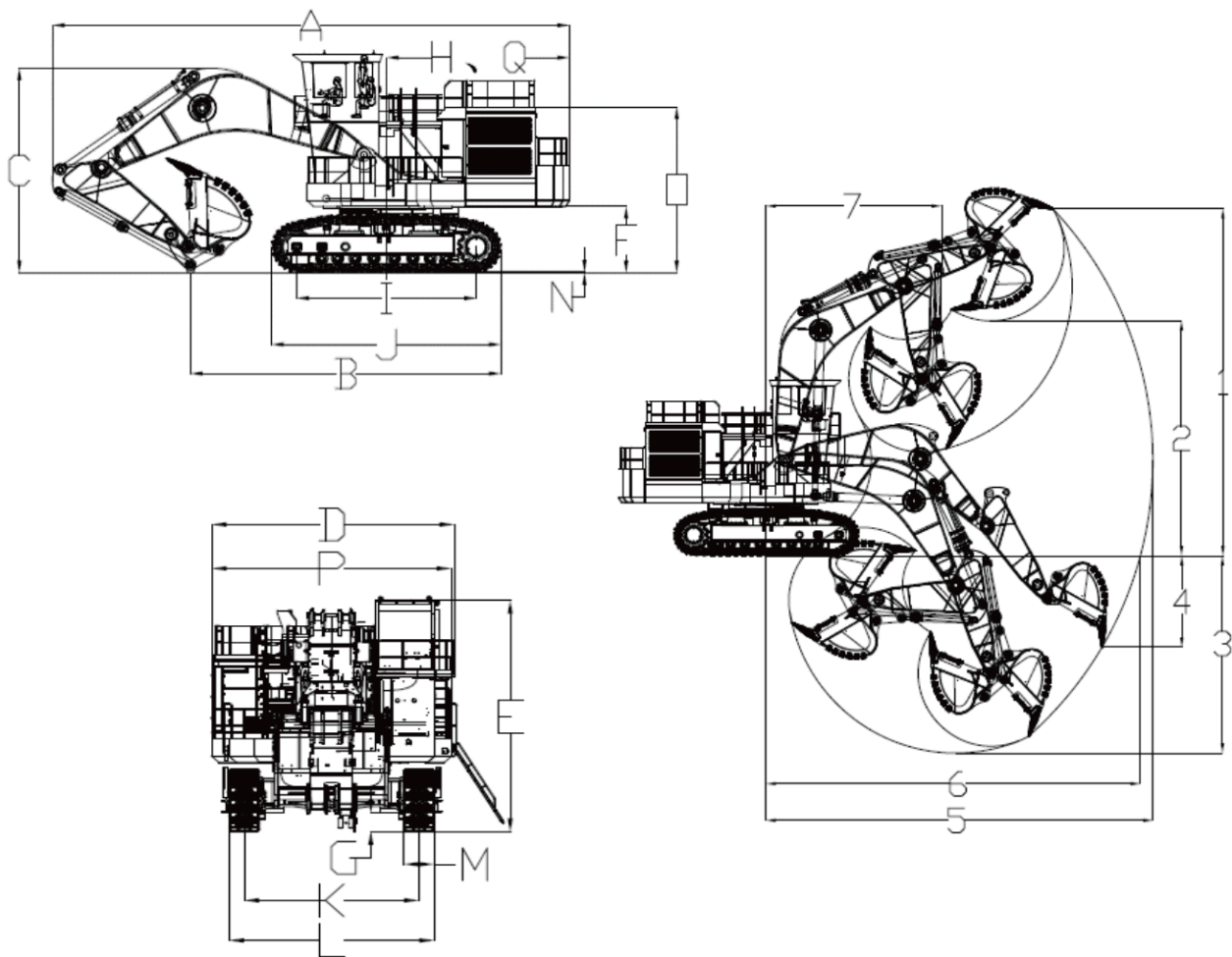


03 Параметры спецификации продукта



A	Общая длина, мм	17 124	L	Ширина ходовой части, мм	5 510
B	Длина контакта с землей площадки для обслуживания, мм	10 279	M	Стандартная ширина гусеницы, мм	810
C	Высота стрелы, мм	6 776	P	Ширина поворотной платформы, мм	6 460
D	Общая ширина (включая платформы), мм	6 538	Q	Расстояние от центра поворота до заднего края, мм	6 059
E	Высота кабины, мм	7 045	1	Максимальная высота копания, мм	14 274
F	Дорожный просвет противовеса, мм	2 192	2	Максимальная высота разгрузки, мм	9 661
G	Минимальный дорожный просвет, мм	5 74	3	Максимальная глубина копания, мм	8 120
H	Радиус поворота задней части, мм	6 059	4	Максимальная вертикальная глубина копания, мм	3 765
I	Длина контакта платформы с грунтом, мм	5 945	5	Максимальный радиус копания, мм	15 875
J	Длина гусеницы, мм	7 591	6	Максимальный радиус копания на уровне грунта, мм	15 362
K	Ширина колеи, мм	4 700	7	Минимальный радиус поворота, мм	7 200



МЫ НАЦЕЛЕНЫ НА УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ КЛИЕНТОВ

Lovol Heavy Industry – полностью государственная дочерняя компания, входящая в состав Weichai Holding Group, основана в 2004 году. В настоящее время располагает тремя производственными базами и двумя инновационными центрами.

Бизнес Lovol Heavy Industry является одним из шести ключевых направлений деятельности группы Weichai. Продуктовая линейка включает четыре основные категории: экскаваторы, погрузчики, внедорожные карьерные самосвалы, экскаваторы-погрузчики. Центр НИОКР, производства и продаж экскаваторов, погрузчиков и экскаваторов-погрузчиков расположен в городе Циндао и занимает площадь более 900 акров. Центр НИОКР и производства карьерных самосвалов находится в городе Янчжоу, провинция Цзянсу, и занимает площадь более 300 акров.

Компания Lovol Heavy Industry постепенно превратилась в глобального лидера в области интеллектуальных строительных решений, предоставляя клиентам инновационные решения, сопутствующее оборудование, технику на альтернативных источниках энергии и другие технические решения.

тел.: +7 778 502 60 01
e-mail: info@wlovol.kz

Сайт

Instagram

Как производитель, LOVOL имеет право постоянно модернизировать и улучшать нашу продукцию, не информируя об этом клиентов.
Изображения в литературе приведены только для справки, подробные технические характеристики относятся к реальным продуктам.

LOVOL



Модель двигателя:
WEICHAİ 12M33

Номинальная мощность:
900 кВт / 1800 об./мин.

Общий вес машины:
212 000 кг

Стандартная емкость ковша:
12 м³

FR2000F ЭКСКАВАТОР

Технические характеристики и конструкции могут быть изменены без предварительного уведомления, а на поставляемые машины может быть установлено дополнительное оборудование.

01

Основные преимущества продукта

LOVOL

Базовая конфигурация Индивидуально разработанный для Lovol полностью электронно управляемый двигатель Weichai + Полностью электронно управляемая гидравлическая система + Гидравлический привод с независимой системой теплоотвода



Двигатель Weichai 12M33

Низкооборотный, высокомоментный двигатель с четырьмя турбокомпрессорами, обладающий высокой мощностью и экономичным расходом топлива.



Сдвоенный аксиально-поршневой насос переменной производительности

Мировые бренды предлагают tandemные аксиально-поршневые насосы с переменной подачей, оснащенные функциями отсечки давления, поддержания постоянной мощности и управления по положительной логике потока. Эти передовые системы управления обеспечивают безопасность эксплуатации, оптимизируют энергопотребление и позволяют точно регулировать поток рабочей жидкости. При максимальном выходном потоке до 360 л/мин., такие насосы идеально подходят для тяжелых условий эксплуатации – в частности, для крупногабаритных экскаваторов и другой техники с высокими требованиями к гидравлической производительности.

Усиленная конструкция машины – эффективная и надежная

Конструкция с увеличенным поперечным сечением для стрелы и рукояти

- Рабочее оборудование прошло полную модернизацию, срок службы составляет более 15 000 часов.
- Стрела и рукоять спроектированы с увеличенными поперечными сечениями, в ключевых зонах применены цельнолитые элементы, что повышает прочность и износостойкость.
- После сварки все элементы подвергаются общей термообработке (отжигу), что позволяет снизить остаточные напряжения на 46% и существенно повысить срок службы при циклических нагрузках.

Ковш для скальных пород большой емкости

- Стандартная комплектация включает скальный ковш объемом 12 кубических метров. Для материалов с низкой плотностью, таких как уголь, объем ковша может быть увеличен до 13 кубических метров.
- Площадь покрытия износостойкими плитами была увеличена, а основная режущая кромка утолщена, что привело к улучшению износостойкости на 25%.
- Современная система крепления зубьев без молотка сокращает время технического обслуживания и снижает риск поломок.



02

Основные преимущества машины

МЫ НАЦЕЛЕНЫ НА УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ КЛИЕНТОВ

Кабина экскаватора увеличенного размера

Новая кабина сверхбольшого размера отличается современным дизайном. Общая планировка соответствует эргономичным требованиям, улучшает обзор, увеличивает объем пространства для хранения и обеспечивает повышенный комфорт как для оператора, так и для взаимодействия человек–машина.



Интерьер

Новая кабина экскаватора имеет полностью переработанный интерьер, включая усовершенствованную конструкцию воздуховодов и вентиляционных отверстий, увеличенное пространство для хранения и улучшенное сиденье. Эти улучшения значительно повышают общий комфорт оператора.

Просторное и комфортное рабочее пространство

Экскаватор оснащен сверхпросторной кабиной с полной обзорностью и двумя посадочными местами, специально предназначенной для работы, с эргономично организованным размещением органов управления и автоматической высокомоментной системой климат-контроля, обеспечивающей как обогрев, так и охлаждение. Кабина оборудована дисплеем с большим экраном и системой многоточечного видеонаблюдения, обеспечивающей полный обзор вокруг машины. Такая система эффективно устраняет слепые зоны, повышая безопасность на стройплощадке. Экскаватор также оснащен централизованной системой пожаротушения, которая обеспечивает всестороннюю защиту кабины, шкафа электрического управления, моторного отсека, насосного отделения и главной распределительной камеры, гарантируя безопасную эксплуатацию.

Упрощенное техническое обслуживание

Новый экскаватор оснащен полностью переработанной системой доступа, что делает техническое обслуживание и сервисные работы значительно удобнее. Конструкция с винтовой лестницей обеспечивает удобный и безопасный подъем и спуск. Независимый силовой отсек облегчает демонтаж, транспортировку и последующую сборку на площадке. Полностью автоматическая централизованная система смазки обеспечивает точные интервалы смазывания узлов. Экскаватор оснащен аварийным спасательным оборудованием, позволяющим быстро эвакуироваться из машины в чрезвычайной ситуации. Интегрированный модуль управления машины обеспечивает точное определение мест неисправностей и их отображение, что повышает уровень безопасности и снижает расходы на обслуживание.

Независимые водяные и масляные радиаторы охлаждения

- Машина оснащена надежным вентилятором с гидравлическим приводом, скорость которого регулируется автоматически в зависимости от изменения температуры.
- Система использует гидравлические насосы и гидромоторы, что обеспечивает высокую надежность работы.
- Реверсивный гидромотор позволяет вентилятору вращаться в обратном направлении, эффективно удаляя пыль и мусор с радиатора. Это предотвращает засорение и сохраняет высокую эффективность охлаждения.

Усиленная поворотная платформа

- Поворотная платформа использует усиленную конструкцию, что снижает напряжение более чем на 40%.
- Конструкция платформы усовершенствована: увеличено расстояние между основной балкой и стрелой, что значительно повышает грузоподъемность.

Прочная и долговечная конструкция шасси

- Шасси выполнено в разъемной конструкции, обеспечивающей высокую прочность и отличную мобильность. Рама типа «X» проходит послесварочный отжиг для снятия напряжений, что снижает уровень остаточных напряжений и существенно увеличивает срок службы конструкции при циклических нагрузках.
- Используется проверенная четырехколесная система с шагом 317 от Shantui, где опорные катки и втулки полностью закалены, обеспечивая улучшение износостойкости на 30%.

03

Параметры спецификации продукта

FR2000F

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
Эксплуатационная масса, кг	212 000
Скорость передвижения, км/ч	2,54 / 1,81
Скорость поворота платформы, об./мин.	4.2
Длина стрелы, мм	8 700
Длина рукояти, мм	3 900
Усилие отрыва ковша, кН	768
напорное усилие рукояти, кН	718
Максимальное тяговое усилие, кН	1 093
Способность преодолевать подъемы, °	28°
Давление на грунт, кПа	185

СИЛОВОЙ МОДУЛЬ	
Объем масла двигателя	
Производитель	Weichai
Модель	12M33
Количество цилиндров	12
Способ наддува	/
Рабочий объем, л:	39.2
Максимальный крутящий момент, Н·м/об./мин.	5800 / 1400
Номинальная частота вращения, об./мин.	/
Номинальная мощность, кВт	/
Моторное масло	
Объем картера, л	158
Топливный бак	
Объем, л	3 800
МОДУЛЬ ПЛАТФОРМЫ	
Тип	Левая и правая платформы прикручены к основной платформе коробчатого типа.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ	
Основной насос	
Марка	Kawasaki
Модель	212
Максимальный поток, л/мин:	/
Тип основного насоса	/
Главный клапан	
Марка	KYB
Модель	/
Количество	/
Тип основного клапана	/
Максимальный поток, л/мин:	/
Гидромотор поворота	
Марка	Kawasaki
Модель	/
Количество	/
Избыточное давление, МПа	/
Ходовой двигатель	
Марка	Kawasaki
Модель	/
Количество	/
Избыточное давление, МПа	/
Давление в главном предохранительном клапане, МПа	29.4
Гидравлический бак	
Объем, л	1800
МОДУЛЬ ШАССИ	
Тип	Рама типа «X», гусеницы фиксированного типа
Гусеницы	
Ширина башмака гусеницы, мм	810
Количество секций гусеницы	50
Опорные катки	
Количество (с одной стороны)	9

